

放管責任者	確 認	作 成

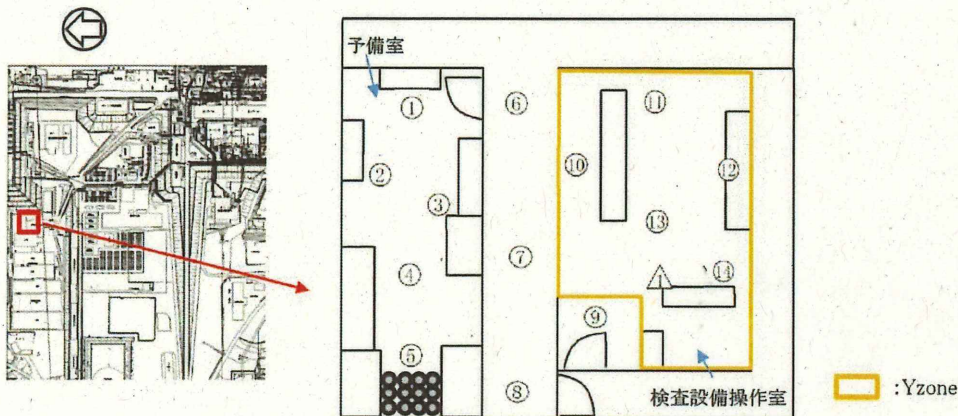
放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	燃料デブリの性状把握のための分析・推定技術の開発(分析試料の輸送前準備作業)【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β) <input type="checkbox"/> 直接法
測定場所	固体廃棄物貯蔵庫 予備、検査設備操作室	測定者	
作業内容 (測定目的)	・R α zone設定準備 (事前サーベイ)	測定器	F1-GMAD-486 F1-ICW-031 F1-CDS-023
測定日時	2021 年 8 月 18 日 9 時 00 分	RWA No.	210715
		区域区分	Y、G zone
最大値	γ (mSv/h) 0.011 スミア(β)(Bq/cm ²) 9.1E+00 スミア(α)(Bq/cm ²) ---	$\gamma + \beta$ (mSv/h) --- ダスト(β)(Bq/cm ³) <3.0E-05 ダスト(α)(Bq/cm ³) ---	防護装備 Y装備、半面マスク

(No) : 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-486		
換算定数	2.60E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	300 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.5E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	3.1E-01 Bq/cm ²	

事前サーベイ			
測定日時	2021年 8月 18日 9時 10分		
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	400	LTD	0.1	塗装床
2	400	LTD	0.1	〃
3	400	LTD	0.1	〃
4	400	LTD	0.1	〃
5	500	2.6E+00	0.1	〃
6	800	6.5E+00	0.1	タイル床
7	800	6.5E+00	0.1	〃
8	1000	9.1E+00	0.1	〃
9	450	2.0E+00	0.1	〃
10	400	LTD	0.1	床(シート上)
11	400	LTD	0.1	〃
12	400	LTD	0.1	〃
13	400	LTD	0.1	〃
14	700	5.2E+00	0.1	カーペット

空間線量当量率(mSv/h)	
線種	γ 線
No	
1	0.0020
2	0.0020
3	0.0020
4	0.0040
5	0.011
6	0.0020
7	0.0013
8	0.0013
9	0.0010
10	0.0009
11	0.0010
12	0.0010
13	0.0010
14	0.0013

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年 8月18日		8:40 ~ 8:50	9:00	F1-CDS-023						LTD	
		作業中		F1-GMAD-486	32.1%	161.7	300	2.57E-07	3.0E-05	(300)	△

放管責任者	確 認	作 成

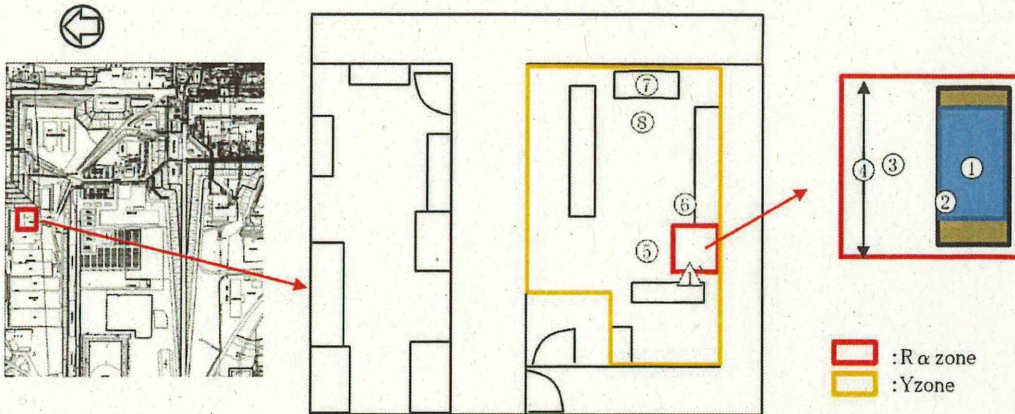
放 射 線 管 理 記 録

(1 / 1)

作業件名	燃料デブリの性状把握のための分析・推定技術の開発(分析試料の輸送前準備作業)【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> (α, β) <input type="checkbox"/> 直接法
測定場所	固体廃棄物貯蔵庫 検査設備操作室	測定者	
作業内容 (測定目的)	・試料分取測定 (状況把握サーベイ)	測定器	F1-GMAD-486 F1- α -024 F1-CDS-023
測定日時	2021 年 8 月 26 日 9 時 00 分	RWA No.	210715
		区域区分	Y、R α zone
最大値	γ (mSv/h) --- スミア(β) (Bq/cm ²) 1.3E+00 スミア(α) (Bq/cm ²) <9.5E-02	$\gamma + \beta$ (mSv/h) --- ダスト(β) (Bq/cm ²) <3.0E-05 ダスト(α) (Bq/cm ²) <2.6E-06	防護装備 Y装備、全面マスク R装備

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-486		
換算定数	2.60E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	300	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.5E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	3.1E-01 Bq/cm ²	

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -024 (TCS-232B)		
換算定数	3.53E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	0	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	4.8E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	9.5E-02 Bq/cm ²	

作業後		
測定日時	2021年8月26日	11時30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	500	5.2E-01	0.5	フードBOX(内)
2	500	5.2E-01	0.5	フードBOX(外)
3	600	7.8E-01	0.5	床(R α zone)
4	400	LTD	0.5	フェンス(R α zone)
5	400	LTD	0.5	床(Y zone)
6	800	1.3E+00	0.5	〃
7	400	LTD	0.5	机(Y zone)
8	500	5.2E-01	0.5	床(Y zone)

※採取ポイントNo.3～No.8養生上採取。

作業後		
測定日時	2021年8月26日	11時30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	0	LTD	0.5	フードBOX(内)
2	0	LTD	0.5	フードBOX(外)
3	0	LTD	0.5	床(R α zone)
4	0	LTD	0.5	フェンス(R α zone)
5	0	LTD	0.5	床(Y zone)
6	0	LTD	0.5	〃
7	0	LTD	0.5	机(Y zone)
8	0	LTD	0.5	床(Y zone)

ダスト測定結果

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年 8月26日		10:40 ~ 10:50 作業中	11:00	F1-CDS-023	32.1%	161.7	300	2.57E-07	3.0E-05	LTD (300)	△
				F1-GMAD-486							
2021年 8月26日		10:40 ~ 10:50 作業中	11:00	F1-CDS-023	37.8%	161.7	0	9.58E-08	2.6E-06	LTD (0)	△
				F1- α -024							